

### **Соединение в линию бонет «Рубит», «Топаз».**

1. Проклеить торцы стыкуемых базовых модулей поролоновой лентой
2. На соединяемые торцы нанести герметик и состыковать с другим базовым модулем.
3. Базовые модули стягиваются болтами м8х50 через мебельные стяжки, расположенные под бамперами и шпильками 8х300 через опоры базового модуля.
4. В «Рубине»:
  - 4.1. кронштейны-стеклодержатели соединить между собой U-образными скобками из нержавеющей стали;
  - 4.2. соединить ручки стеклопакета, предварительно установив в полость на срезе одного из ручек центрующую пластину из нержавеющей стали (рис. , поз.).
  - 4.3. ручки необходимо «посадить» на стеклопакет через силиконовый герметик.
5. Все витрины, собранные в линию, должны быть строго выставлены по уровню и по прямой линии. Все места стыковки должны быть тщательно загерметизированы. Правильность сборки сильно влияет на работоспособность витрины.

### **Установка боковин «Рубин», «Топаз».**

1. Проклеить торец базового модуля поролоновой лентой
2. Нанести герметик по всему торцу витрины.
3. Установить боковину по реперным отверстиям или выровнять ее симметрично по бокам, отступив от верхней линии витрины на 30 мм.
4. Прикрутить боковину саморезами 5х50 через мебельные стяжки и четыре шурупами 5х50 через поперечную траверсу. Если устанавливается надстройка, то стойка приворачивается к боковине шестью саморезами 5х35. При соединении в линию, стойки надстройки скрепляются между собой тремя болтами 8х40.

### **Наклейка цветных накладок.**

1. Зашкурить (снять глянец) внутреннюю сторону цветных накладок.
2. Нанести на наклеиваемую поверхность равномерно по всей плоскости «змейкой» клей типа «жидкие гвозди», после чего установить накладки на соответствующее место.
3. Закрепить малярным скотчем и выдержать сутки.

### **Навесные декоративные, цветные панели.**

1. Верхние декоративные панели верхним краем вставляются в нижний паз алюминиевого профиля и опускаются. Нижний край панелей прижимается пластиковым бампером.
2. Нижние декоративные панели также вставляются верхним краем в паз алюминиевого профиля, а нижний край панелей заводится за уголок опоры холодильника.
3. Крашенные панели опоры прикручиваются саморезами со сверлом 4,2x13.

Установка панелей производится в последнюю очередь, после соединения бонет в линию. Панели распределяются равномерно по длине с целью установки одинакового зазора между ними.